

Mirror fix SIL / Silikonowy klej do luster

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

Produkt:

Specjalistyczny klej i uszczelniacz budowlany przeznaczony do klejenia luster, paneli lustrzanych, laminatów i mozaiki szklanej, również w układzie lustro - lustro. Produkt ma neutralny system utwardzania. Jest elastyczny, wytrzymały i odporny na zmiany temperatur: -40 do +150°C.

Zastosowanie:

Produkt przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych (klejenie lustro - lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, płytach OSB, w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych, mocowania luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia, fugowanie obrzeży luster oraz mocowania elementów szklanych na zewnątrz budynków.

Sposób stosowania:

Klejone powierzchnie muszą być suche i czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Powierzchnie chłonne jak tynk, płyty OSB, tynk lub cegła należy gruntować. Klej nakładać pionowymi paskami na całą przyklejaną powierzchnię, zachowując dystans pomiędzy liniami ok. 5 cm i ok. 2 cm od krawędzi lustra, należy zapewnić dostęp powietrza do kleju. Klejone powierzchnie silnie i równomiernie docisnąć, do ustalenia lustra należy stosować podpórki do całkowitego utwardzenia kleju (czas utwardzania wgłębnego: około 2mm/24 godz.). Przed utwardzeniem nie należy uszczelniać obrzeży lustra.

Ostrzeżenia: W przypadku luster nieznanego producenta należy przeprowadzić próby klejenia. Lustra do użytku wewnętrznego powinny być zabezpieczone powłokami: 0,7 g/m² srebro, 0,2 g/m² miedź, 50 µm grubość podkładu i warstwy nawierzchniowej, w tym 20 µm podkładu.

Przed zastosowaniem produktu zaleca się również wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

Dane techniczne:

Kolor	bezbarwny
Zapach	słaby, swoisty
System utwardzania:	alkoksy
Gęstość	1,01-1,03 g/cm ³
Szybkość wyciskania w +23 °C	300 ml/min
Czas tworzenia naskórka przy 23°C i 50%r.h.	około 30 min
Czas obróbki:	około 10 min
Czas utwardzania wgłębnego	około 2mm/24 godz
Po 28 dniach przechowywania w 23°C / 50% r.h.	
Twardość Shore'a A ISO 868:	24
Moduł przy wydłużeniu 100% ISO 8339	0,37 N/mm ²
Elastyczność ISO 9047	50%
Wydłużenie przy zerwaniu ISO 8339	300%
Odporność termiczna	-40 do +150°C

Mirror fix SIL / Silikonowy klej do luster

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

Właściwości użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Wł. użytk.	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej wykonanej w warunkach laboratoryjnych, w temp. (23 ± 2)°C i wilgotności względnej (50 ± 5)%, MPa: a) po 3 dniach sezonowania połączeń: – beton – płyta lustrzana – cegła ceramiczna – płyta lustrzana – gazobeton – płyta lustrzana – płyta gipsowo-kartonowa – płyta lustrzana – drewno sosnowe – płyta lustrzana b) po 5 dniach sezonowania połączeń: – płytki ceramiczne szklone – płyta lustrzana – blacha stalowa – płyta lustrzana	≥ 0,64 ≥ 0,71 ≥ 0,57 ¹⁾ ≥ 0,21 ¹⁾ ≥ 0,91 ≥ 0,46 ≥ 0,51	PN-EN 15870:2009 v = 10 mm/min.; po czasie otwartym 3 min.
2	Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej połączenia beton – płyta lustrzana, MPa, wykonanej w: a) minimalnej temp. aplikacji: 5°C b) maksymalnej temp. aplikacji: 40°C	≥ 0,30 ≥ 0,38	PN-EN 15870:2009 v = 10 mm/min.; po czasie otwartym 3 min.; sezonowanie w temp. aplikacji przez 24 h, następnie w war. lab. przez 72 h
3	Wytrzymałość na ścinanie spoiny klejowej wykonanej w warunkach laboratoryjnych, w temp. (23 ± 2)°C i wilgotności względnej (50 ± 5)%, MPa: a) po 6 dniach sezonowania połączenia beton – płyta lustrzana b) po 10 dniach sezonowania połączenia płytki ceramiczne szklone – płyta lustrzana	≥ 0,53 ≥ 0,34	PN-EN 12004-2:2017 v = 5 mm/min.; po czasie otwartym 3 min.
4	Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej połączenia beton – płyta lustrzana, po 20 cyklach starzenia: 12 h zamrażania w temp. (-20 ± 2)°C i 12 h rozmrażania w temp. (40 ± 2)°C i wilgotności względnej (50 ± 5)%	≥ 0,64	PN-EN 15870:2009 v = 10 mm/min.; po czasie otwartym 3 min.; sezonowanie w war. lab. przed starzeniem przez 3 dni, po starzeniu przez 24 h
5	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu (gr. warstwy kleju 2,8 mm): a) wytrzymałość na rozciąganie, MPa b) wydłużenie względne przy zerwaniu, %	≥ 0,9 ≥ 600	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-3:2019 v = 100 mm/min.
6	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	PN-EN ISO 16000-9:2009 PN-EN 16516:2017 ISO 16000-6:2011 ISO 16000-3:2011
¹⁾ lub zniszczenie w zastosowanym podłożu			



KARTA TECHNICZNA

Mirror fix SIL / Silikonowy klej do luster

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

Certyfikaty:

ITB-KOT-2020/1369 wydanie 1 z dnia 30.06.2020r

Okres przydatności: 24 miesiące

Opakowanie:

Kartusz 280ml

Składowanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze: +5 do +25°C.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje o produkcie dotyczące zdrowia, bhp, i wpływu na środowisko są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa. W dokumencie tym podano szczegóły dotyczące ewentualnych zagrożeń, przestrogi i środki pierwszej pomocy wraz z omówieniem wpływu na środowisko i sposobem utylizacji produktu zużytego. ATC Raven Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wykorzystywanie produktu niezgodne z przeznaczeniem lub z innymi niż podano środkami ostrożności.

Chronić przed dziećmi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.