



KARTA TECHNICZNA

Silpac silicone neutral GS577 szklarski silikon neutralny

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e-mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

Produkt jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko elastyczne i trwałe uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szyb, do szyb zespolonych i materiałów ramek dystansowych (aluminium, tworzywa i stali lakierowanej).

Silikon ten wykazuje bardzo dobrą przyczepność do szkła, drewna oraz większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: tynku, cegły, betonu, gazobetonu, laminatów szklanych, glazury, naturalnych kamieni, metali oraz większości nie plastycznych tworzyw sztucznych, co daje wskazania dla możliwych szerokich zastosowań.

Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

Wyrób przeznaczony jest do uszczelniania wtórnego szyb zespolonych. Może także być stosowany do prac szklarskich oraz wykonywania różnych spoin budowlanych, w tym miejsc narażonych na drgania i mechaniczne obciążenia.

Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura aplikacji [°C]	+5 - +40
Temperatura podłoża [°C]	+5 - +40
Temperatura opakowania [°C]	+0 - +25

SPOSÓB STOSOWANIA:

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Łączone powierzchnie powinny być czyste i suche (nie oszronione), wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.

- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).

- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosować taśmy samoprzylepne, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa.

- Uszczelniacz nie wymaga stosowania podkładu na większości podłoży, jednak na niektórych specyficznych powierzchniach może być konieczne jego zastosowanie dla polepszenia przyczepności.

- Szerokość złącza należy przyjąć taką, aby była w stanie przenosić ruch w zakresie obliczonym dla danego uszczelnacza (przystosowanie do ruchu).

- Minimalna szerokość spoiny to 6 mm a maksymalna 25 mm. Spoina powinna być tak zaprojektowana, aby stosunek głębokości do szerokości był 2:1 (np. szerokość 12 mm a głębokość 6 mm).

- W przypadku głębokich spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. sznur dylatacyjny).

- W złączach ruchomych należy unikać trójstronnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu, jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie pianki poliuretanowej, należy użyć taśmy dylatacyjnej lub sznura dylatacyjnego. Wprowadzenie pianki lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.



KARTA TECHNICZNA

Silpac silicone neutral GS577 szklarski silikon neutralny

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e-mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

- Jeśli połączenia są zbyt płytkie, aby użyć sznura dylatacyjnego, zaleca się użycie klejącej taśmy polietylenowej. Działa jak sznur dylatacyjny zapobiegając trójstronnemu przyleganiu.

2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Przed rozpoczęciem aplikacji produkt powinien być kondycjonowany w temp. pokojowej.

3. APLIKACJA

- Przed użyciem obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej (aplikatora). Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Przed użyciem obciąć końcówkę folii. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Uszczelniacz wycisnąć za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych.
- Obróbki dokonać w czasie obrabialności podanej w tabeli z danymi technicznymi.
- Spoiny wygładzić kostką do rozprowadzania uszczelniacza, szpatułką lub palcem zamoczonym dla zmniejszenia przyczepności w roztworze wody z detergentem.
- Usunąć taśmę maskującą zanim utworzy się naskórek.
- Spoinę pozostawić do całkowitego utwardzenia.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Nieutwardzony uszczelniacz z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym.
- Po utwardzeniu uszczelniacz z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny lub za pomocą środka do usuwania silikonów - Silicone Remover.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.

5. OGRANICZENIA / UWAGI

- Nie aplikować na wilgotne powierzchnie.
- Przy planowaniu spoiny należy uwzględnić możliwość niewielkiego przebarwienia uszczelniacza na niektórych podłożach oraz pod wpływem warunków atmosferycznych.
- Nie stosować uszczelniacza w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenia niezbędna jest wilgoć z powietrza.
- Uszczelniacza nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach i srebrzance luster.
- Uszczelniacz nie jest zalecany do złączy znajdujących się stale pod wodą, ponieważ mogą w nim wystąpić zmiany fizyczne.
- Nie nadaje się do klejenia akwariów i terrariów.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.
- Nie stosować do PP, PE – brak przyczepności.
- Silikonu nie maluje się.



KARTA TECHNICZNA

Silpac silicone neutral GS577 szklarski silikon neutralny

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e-mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

DANE TECHNICZNE:

Gęstość [g/cm ³]:	ok. 1,375 ± 0,025
Czas tworzenia naskórka [min]	5 - 20
Czas pracy [min]	5 - 10
Tempo utwardzania [mm/24h]	2 - 3
Spływ z powierzchni pionowych [+50°C] (ISO 7390) [mm]	0 - 3
Czas tworzenia naskórka [min]	5 - 20
Moduł przy 100% wydłużeniu (ISO 8339) [MPa]	0,7 ± 0,2
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339) [%]	120 ± 30
Powrót elastyczny (ISO 7389) [%]	89 ± 9
Twardość Shore A (ISO 868)	34 ± 2
Odporność temperaturowa [°C]	-50 - +180
Kolor:	czarny
Opakowanie:	folia aluminiowa: 600 ml

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

NORMY / ATESTY / CERTYFIKATY

- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-2:2012 G-CC.

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Przechowywać do 18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +0 °C do +25 °C.

Produkt można transportować przez okres nie dłuższy niż 3 tygodni/e w temperaturze nie niższej niż -30°C, jednak przed użyciem należy produkt kondycjonować przez okres 24 godzin w 23°C.

Należy zachować ostrożność w przypadku gdy produkt po rozmrożeniu ponownie zostanie poddany działaniu ujemnej temperatury – wytrzymuje 3 cykl/e/i zamrażanie/rozmarzanie.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.