



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

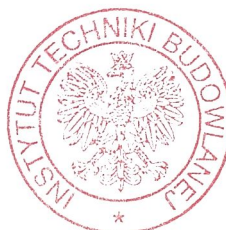
ATC Raven Sp. z o.o.
ul. Pogodna 63/1, 15-365 Białystok

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

Klej poliuretanowy
Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds /
Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds /
Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds /
Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund /
Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

16 marca 2026 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 16 marca 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje klej poliuretanowy o zamiennie stosowanych nazwach: Montage Gunfix 60seconds, Poliurethane Adhesive 60seconds, Montage Express 60seconds, Express Fix 60seconds, Quick Fix 60seconds, Montage ProFix 60seconds, Piano-Klej 60 sekund, Klej Poliuretanowy 60 sekund, Klej Ekspresowy 60 sekund lub Klej Uniwersalny 60 sekund, produkowany przez ATC Raven Sp. z o.o., ul. Pogodna 63/1, 15-365 Białystok, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3.

Klej objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną jest wyrobem jednokomponentowym, o przyspieszonym czasie klejenia, wytwarzanym na bazie żywic poliuretanowych. Dostarczany jest w pojemnikach ze sprężonym gazem, dostosowanych do spieniania przy użyciu aplikatora (pistoletu – wersja pistoletowa) lub dyszy z wężykiem (wersja wężykowa).

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund w wersji pistoletowej charakteryzuje się gęstością pozorną całkowitą $23,0 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$, czasem klejenia $2 \pm 1,0 \text{ min.}$ i czasem cięcia $16 \text{ min.} \pm 15\%$, określonymi według Raportu Technicznego EOTA TR 46.

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund w wersji wężykowej charakteryzuje się gęstością pozorną całkowitą $29,0 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$, czasem klejenia $2,5 \pm 1,0 \text{ min.}$ i czasem cięcia $40 \text{ min.} \pm 15\%$, określonymi według Raportu Technicznego EOTA TR 46.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund jest przeznaczony do stosowania wewnątrz budynków, na podłożach mineralnych, do mocowania:

- płyt gipsowo-kartonowych do ścian oraz płyt drewnopochodnych OSB/3 do ścian i podłóg,
- elementów wykończeniowych i płytek dekoracyjnych, z polistyrenu ekspandowanego (EPS), polistyrenu ekstrudowanego (XPS), gipsu, PVC, drewna, MDF, HDF, kamienia naturalnego i metalu, do ścian i sufitów,
- elementów z kamienia naturalnego i metalu, stosowanych jako okładziny parapetów i schodów z betonu (przyklejanie stopnic i podstopnic).

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny

60 sekund może być również stosowany na zewnątrz budynków, na podłożach mineralnych, do mocowania elementów wykończeniowych i płytek dekoracyjnych z polistyrenu ekspandowanego (EPS), polistyrenu ekstrudowanego (XPS) i PVC.

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund należy nakładać przy użyciu aplikatora (pistoletu) lub dyszy z wężykiem, zgodnie z instrukcją producenta. Grubość spoiny klejowej (utworzonej po przyłożeniu mocowanego elementu do podłoża) powinna być nie większa niż 1 mm.

Podłoża powinny być płaskie, wyrównane, dobrze oczyszczone oraz odpylone. W przypadku podłoży charakteryzujących się zbyt dużą nierównością powierzchni, należy wykonać warstwę wyrównawczą.

Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia w temperaturze $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\%$ wilgotności względnej, wynosi $60 \div 90$ sekund.

Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 24 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

Prace z użyciem kleju poliuretanowego Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund powinny być wykonywane w temperaturze od 0°C do $+30^{\circ}\text{C}$.

Zakres stosowania kleju Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Podczas prac należy ściśle przestrzegać warunków stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym, opracowanym dla określonego obiektu.

Klej poliuretanowy Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund powinien być stosowany zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania wyrobu, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe kleju poliuretanowego Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage

ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund i metody zastosowane do ich oceny podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		wersja pistoletowa	wersja wężykowa	
1	2	3	4	5
1	Przyrost wysokości piany (stopień ekspansji), mm	≤ 4,0	≤ 7,0	EOTA TR 46 (z modyfikacją rodzaju próbek do badań i ich przygotowania)
2	Wytrzymałość na ścinanie, MPa	≥ 0,20		
3	Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, MPa	≥ 0,20		
4	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: element mocowany – spoina klejowa (do 1 mm) – podłoże, wykonanego w warunkach laboratoryjnych i po czasie otwartym 60 ± 90 sekund, w przypadku mocowania:			
	a) elementów z XPS	≥ 0,08		
	b) elementów z aluminium	≥ 0,15		
	c) elementów z EPS	≥ 0,15		
	d) elementów z kamienia naturalnego	≥ 0,20		
	e) płyt drewnopochodnych (OSB/3)	≥ 0,20		
	f) elementów z gipsu	≥ 0,25		
	g) płyt gipsowo-kartonowych	≥ 0,25		
	h) elementów z MDF	≥ 0,25		
	i) elementów z HDF	≥ 0,30		
	j) elementów z drewna	≥ 0,30		
	k) elementów z PVC	≥ 0,30		
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: element mocowany – spoina klejowa (do 1 mm) – podłoże, wykonanego:			
	a) po maksymalnym czasie otwartym 90 sekund	≥ 0,08		
	b) w temp. 0°C	≥ 0,08		
	c) w temp. +30°C i RH 30%	≥ 0,08		

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Klej poliuretanowy, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Klej może być przewożony dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Klej powinien być przechowywany w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzewczych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) gęstości pozornej całkowitej,
- b) czasu cięcia,
- c) czasu klejenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stopnia ekspansji,
- b) wytrzymałości na ścinanie,
- c) wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temp. 0°C,
- d) wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temp. +30°C i RH 30%.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk kleju poliuretanowego Montage Gunfix 60seconds / Poliurethane Adhesive 60seconds / Montage Express 60seconds / Express Fix 60seconds / Quick Fix 60seconds / Montage ProFix 60seconds / Piano-Klej 60 sekund / Klej Poliuretanowy 60 sekund / Klej Ekspresowy 60 sekund / Klej Uniwersalny 60 sekund, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2020 r., poz. 215, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1768 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM00-06052/19/R76NZN. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
- 2) LZM00-00858/19/R55NZN. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
- 3) LZM00-00858/18/R53NZN. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2018 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

Raport Techniczny EOTA TR 46 *Test methods for foam adhesives for External Thermal Insulation Composite Systems (ETICS)*