



## KARTA TECHNICZNA

**TARGET Polska Sp. z o.o.**  
[www.silpac.pl](http://www.silpac.pl)

### **Silpac Polymer fix / Klej polimerowy**

#### **Produkt:**

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny klej-uszczelniacz na bazie MS POLIMERU (modyfikowanych silanów) do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych w gospodarstwie domowym, budownictwie, przemyśle.

#### **Właściwości:**

- uniwersalny
- po utwardzeniu trwale elastyczny i całkowicie odporny na działanie czynników atmosferycznych (w tym na temp. od  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+90^{\circ}\text{C}$ )
- bardzo dobrze przyczepny do większości podłoży budowlanych (także wilgotnych), w tym do: szkła, ceramiki sanitarnej i budowlanej, stali, aluminium, lakierowanego drewna, poliestru, PCW, PC, PU, korka, MDF itd.
- odporny na spływanie (do zastosowań poziomych i pionowych), powstawanie pęcherzy, rys skurczowych i pęknięć
- wysoka odporność fizyczna (odporny na wodę morską, chlor, pleśń i grzyby - może być stosowany w pomieszczeniach sanitarnych)
- wysoka odporność mechaniczna (odporny na drgania, wibracje)
- nie wymaga stosowania środków gruntujących
- bezpieczny w użyciu - nie zawiera izocyjanianów, silikonu, rozpuszczalników, polichlorku winylu i plastyfikatorów
- prawie bezwonny i neutralny chemicznie (może być stosowany do lusterek i marmuru, piaskowca oraz granitu - nie uszkadza warstwy srebrzankowej lusterek i nie odbarwia kamienia naturalnego)
- może być stosowany w kontakcie z opakowaną żywnością
- po utwardzeniu malowany

#### **Zastosowania Budownictwo:**

##### **KLEJENIE, MONTOWANIE, USZCZELNIANIE**

- przyklejanie materiałów izolacyjnych, parapetów, gzymsów dekoracyjnych, listew progowych, kasetonów, rozet, listew wykończeniowych narożnych, ściennych, płytek, paneli, lusterek i tym podobnych materiałów dekoracyjnych, np. wieszaki, listwy maskujące, sztukateria, półki, ramy, uchwyty, ekrany
- klejenie gablot, kasetonów reklamowych, witryn, mebli szklanych
- mocowanie i uszczelnianie materiałów wykonanych ze styropianu, pianki poliuretanowej, PCW, poliwęglanu, korka, wełny mineralnej, drewna, MDF, stali, aluminium, mosiądzu, miedzi, cynku itp.
- podklejanie i uszczelnianie materiałów dekarskich (blacha, dachówki ceramiczne, cementowe)
- wypełnianie pęknięć, rys i szczelin w betonie, ceramice budowlanej, tynkach, drewnie, kamieniu oraz wszędzie tam, gdzie istnieje podejrzenie, że silikon mógłby spowodować płamienie
- uszczelnienia sanitarne (umywalki, wanny, kabiny prysznicowe, blaty kuchenne itp.)
- wodoszczelne uszczelnienia płytek

#### **Zastosowania Przemysł:**

- uszczelnienia w przemyśle kontenerowym, chłodniczym (np. autochłodnie, lada chłodnicze, magazyny chłodnicze)
- klejenie i uszczelnianie w przemyśle środków transportu (np. szwy spawalnicze, połączenia kołnierzowe, złącza zgrzewane, podsufitki, listwy ozdobne i maskujące, znaczki, uchwyty, emblematy, lusterka)
- uszczelnianie i zabezpieczanie antykorozyjne połączeń blach (przemysł przetwórczy, motoryzacja)

#### **Kolory:** biały – kolor podstawowy

transparentny, aluminiowy, brązowy, szary – kolory uzupełniające na zamówienie.

#### **Opakowania** 300 ml – plastikowy kartusz

**Okres trwałości** 12 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$ . Odporny w transporcie do  $-15^{\circ}\text{C}$ .



TARGET Polska Sp. z o.o.  
www.silpac.pl

## KARTA TECHNICZNA

Silpac Polymer fix /  
Klej polimerowy

### DANE TECHNICZNE

Baza	MS Polimer
Konsystencja	gęsta
Szybkość wyciskania	150 g/min (3 mm / 6,3 bar)
Ciężar właściwy	1,5 g/ml
Skurcz	< 3%
Ściekanie wg normy ISO 7390:	< 2 mm
Kożuszenie	10 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas utwardzania	ok. 2 mm dziennie (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Dopuszczalne odkształcenia	± 20%
Twardość Shore A (3s) wg normy DIN 53505:	40°(+/- 5°)
Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu wg normy DIN 53504:	2,2 MPa (N/mm <sup>2</sup> ) – dotyczy koloru podstawowego
Wydłużenie względne przy zerwaniu wg normy DIN 53504:	250% – dotyczy koloru podstawowego
Moduł 100% wg normy DIN 53504:	1,7 MPa (N/mm <sup>2</sup> ) – dotyczy koloru podstawowego
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40°C do +90°C
Możliwość malowania farbami emulsyjnymi (przed malowaniem wyczyścić powierzchnię benzyną lakierniczą)	
Możliwość naprawy tym samym materiałem	

### ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość 4 mm

Maksymalna szerokość 25 mm

#### Zalecane proporcje

Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24

Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

### PODŁOŻA

**Rodzaje powierzchni** szkło, lustra, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie malowane, emaliowane, glazurowane, tynk, ceramika budowlana, beton (w tym: beton wilgotny), podłoża epoksydowe, poliester, poliwęglan, polistyren, twarde PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu, metale i ich stopy (miedź, ołów, cynk, aluminium itd.), stal (galwanizowana, nierdzewna, emaliowana), piaskowiec, granit, marmur, impregnowane drewno, korek, MDF, HDF, płyta wiórowa i inne materiały drewnopochodne

**Przygotowanie** Usunąć z podłoża zatłuszczenia, pył, kurz i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, jak również pozostałości po poprzednich kitach, farbach itp.

**Stan podłoża** Powierzchnia czysta, nośna, względnie sucha, odtłuszczona, wolna od kurzu, rdzy i innych tym podobnych zanieczyszczeń

### SPOSÓB UŻYCIA

**Narzędzia** Pistolety ręczne lub pneumatyczne

**Temperatura otoczenia** od +5°C do +40°C, optymalna temperatura pracy: +15°C do +25°C

**Zalecenia** Zdjąć nakrętkę, naciąć końcówkę tuby, ponownie nałożyć nakrętkę i naciąć ją pod kątem na szerokość odpowiadającą wielkości spoiny.



## KARTA TECHNICZNA

TARGET Polska Sp. z o.o.  
www.silpac.pl

Silpac Polymer fix /  
Klej polimerowy

**Przy klejeniu** nakładać równoległe paskami w niewielkich odstępach (w zależności od rozmiarów przyklejanych elementów). Lustra i tym podobne elementy podeprzeć lub zabezpieczyć taśmą przez 24-48 godzin (w zależności od ilości i grubości nałożonej warstwy kleju).

**Przy uszczelnianiu** fugę wygładzić szpachelką maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła w ciągu 10 minut od nałożenia kitu. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie wody.

**Czyszczenie** Do czyszczenia rąk, narzędzi czy powierzchni zaleca się użyć specjalne ściereczki czyszczące, ewentualnie do mycia narzędzi po zakończeniu pracy można stosować terpentynę lub benzynę ekstrakcyjną.

**Ograniczenia** Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, teflonu i zastosowań podwodnych. Przy tworzywach lub powłokach lakierowych przeprowadzić test przyczepności. W ciemnych, źle wentylowanych pomieszczeniach lub w miejscach mocnej ekspozycji na promieniowanie UV fuga może żółknąć (dotyczy zwłaszcza koloru transparentnego i białego). Jest to zjawisko nieuniknione i nieodwracalne.

**Ograniczenia** Zachować ostrożność przy malowaniu farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnionego schnięcia). Przeprowadzić test przyczepności farby. Utwardzanie kitu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza i wielkości klejonych powierzchni. Klej zawsze nakładać paskami, umożliwiając wentylację, tak by między nimi był przepływ powietrza. W przeciwnym wypadku klej utwardzi się tylko na obrzeżach, a wewnątrz pozostanie nieutwardzone przez długi czas. Przy zastosowaniu do tworzyw „naprężonych” jak np. PC, PMMA, istnieje ryzyko odspojenia wskutek powstawania zbyt dużych naprężeń.

**Bezpieczeństwo ogólne** Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej

UWAGA: Chronić przed dziećmi

*Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.*