



## KARTA TECHNICZNA

### Silpac SILICONE NEUTRAL

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: [biuro@atcraven.pl](mailto:biuro@atcraven.pl); [www.silpac.eu](http://www.silpac.eu)

#### Produkt

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny silikonowy kit uszczelniający z fungicydem, z neutralnym systemem utwardzania, przeznaczony do uszczelnień w pomieszczeniach sanitarnych

#### Właściwości

- odporny na grzyby i pleśń (zawiera środek grzybobójczy)
- wysoka odporność na mydło i detergenty
- bardzo dobrze przyczepny do podłoży gładkich i porowatych: szkła, impregnowanego drewna, metali, betonu, tynku i tym podobnych podłoży mineralnych, ceramiki itp.
- bardzo dobrze przyczepny do wielu tworzyw sztucznych (powoduje niskie naprężenia)
- łatwy w formowaniu i wygładzaniu
- nie ścieka (półgęsta konsystencja)
- do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych – odporny na promieniowanie UV, działanie wody i korozję
- prawie bezwonny
- tworzy trwale elastyczną, niekurczliwą, wytrzymałą, szczelną fugę
- neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali i betonu)
- nie nadaje się do akwariów

#### Zastosowania

- uszczelnienia w połączeniu z PCW, poliakrylem, poliestrem, stalą, aluminium itp.
- uszczelnienia ogólnobudowlane wymagające zabezpieczenia przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych
- wypełnianie szczelin między murem/tynkiem a ościeżnicami drewnianymi, metalowymi, aluminiowymi i PCW
- zewnętrzne i wewnętrzne uszczelnianie złączy pomiędzy elementami stalowymi, drewnianymi, betonowymi itd.
- technika grzewcza (np. uszczelnianie połączeń ze szkłem w kolektorach słonecznych)
- do kamienia naturalnego, nie powoduje przebarwień
- technika wentylacyjna i klimatyzacyjna (np. uszczelnianie duktów, jednostki centralnej)
- technika chłodnicza (np. uszczelnianie złączy w chłodniach magazynowych, autochłodniach, ladach chłodniczych)
- klejenie elementów z typowych materiałów budowlanych jak: szkło, ceramika, tworzywa sztuczne, porcelana, lakierowane drewno, powierzchnie szkliwione, glazurowane, emaliowane, po zagruntowaniu również beton, tynki, płyty kartonowo-gipsowe, itp.

#### Kolory:

- biały, bezbarwny, brązowy, szary: opakowania 280, 600 ml (kiełbaski)
- Inne kolory na zamówienie.

**Okres trwałości** 18 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od 0°C do +25°C w suchym pomieszczeniu. Odporny w transporcie do -25°C, jednak przed użyciem należy produkt kondycjonować przez okres 24 godzin w 23 °C.

Należy zachować ostrożność w przypadku gdy produkt po rozmrożeniu ponownie zostanie poddany działaniu ujemnej temperatury – wytrzymuje 3 cykl/e/i zamrażanie/rozmarżanie.

#### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	silikon neutralny oxym
<b>Charakter</b>	elastyczny
<b>Konsystencja</b>	pastą

<b>Kożuszenie</b>	5-30 min
<b>Czas pracy</b>	5-30 min
<b>Ciężar właściwy</b>	0,98- 1,01 g/ml (ISO 2811-1)
<b>Czas utwardzania</b>	2 mm/24h (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Spyw z powierzchni pionowych</b>	0-3 mm [+50°C] (ISO 7390)
<b>Dopuszczalne odkształcenia</b>	± 25% (ISO9047)
<b>Moduł 100% wydłużenia</b>	0,35 ± 0,05 MPa (ISO8339)
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	250 ± 50 (ISO8339)
<b>Powrót elastyczny</b>	97 ± 2 %
<b>Twardość Shore A</b>	18° ± 2 (ISO 868)
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -50°C do +140°C
<b>Odporność na UV</b>	dobra
<b>Możliwość malowania</b>	nie

*Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).*

## **ROZMIARY SPOIN**

**Minimalna szerokość 4 mm**

**Maksymalna szerokość 25 mm**

**Zalecane proporcje**

Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24

Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

## **WARUNKI APLIKACJI**

Temperatura aplikacji: +5 do +40°C

Temperatura podłoża: +5 do +40°C

Temperatura opakowania: 0 do +25°C

## **SPOSÓB UŻYCIA**

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

### **1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Łączone powierzchnie powinny być czyste i suche (nie oszronione), wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.

- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).

- W celu usunięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosować taśmy samoprzylepne, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa.

- Uszczelniacz nie wymaga stosowania podkładu na większości podłoży, jednak na niektórych specyficznych powierzchniach może być konieczne jego zastosowanie dla polepszenia przyczepności.

- Szerokość złącza należy przyjąć taką, aby była w stanie przenosić ruch w zakresie obliczonym dla danego uszczelniacza (przystosowanie do ruchu).
- Minimalna szerokość spoiny to 6 mm a maksymalna 25 mm. Spoina powinna być tak zaprojektowana, aby stosunek głębokości do szerokości był 2:1 (np. szerokość 12 mm a głębokość 6 mm).
- W przypadku głębokich spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. sznur dylatacyjny).
- W złączach ruchomych należy unikać trójstronnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu, jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie pianki poliuretanowej, należy użyć taśmy dylatacyjnej lub sznura dylatacyjnego. Wprowadzenie pianki lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.
- Jeśli połączenia są zbyt płytkie, aby użyć sznura dylatacyjnego, zaleca się użycie klejącej taśmy polietylenowej. Działa jak sznur dylatacyjny zapobiegając trójstronnemu przyleganiu.

## **2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU**

Przed rozpoczęciem aplikacji produkt powinien być kondycjonowany w temp. pokojowej.

## **3. APLIKACJA**

- Przed użyciem obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej (aplikatora). Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Przed użyciem obciąć końcówkę folii. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Uszczelniacz wycisnąć za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych.
- Obróbki dokonać w czasie obrabialności podanej w tabeli z danymi technicznymi.
- Spoiny wygładzić kostką do rozprowadzania uszczelniacza, szpatułką lub palcem zamoczonym dla zmniejszenia przyczepności w roztworze wody z detergentem.
- Usuń taśmę maskującą zanim utworzy się naskórek.
- Spoinę pozostawić do całkowitego utwardzenia.

## **4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI**

- Nieutwardzony uszczelniacz z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym.
- Po utwardzeniu uszczelniacz z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny lub za pomocą środka do usuwania silikonów - Silicone Remover.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.

## **5. OGRANICZENIA / UWAGI**

- Nie aplikować na wilgotne powierzchnie.
- Przy planowaniu spoiny należy uwzględnić możliwość niewielkiego przebarwienia uszczelniacza na niektórych podłożach oraz pod wpływem warunków atmosferycznych.
- Nie stosować uszczelniacza w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenia niezbędna jest wilgoć z powietrza.
- Uszczelniacza nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach i srebrzance luster.
- Uszczelniacz nie jest zalecany do złączy znajdujących się stale pod wodą, ponieważ mogą w nim wystąpić zmiany fizyczne.
- Nie nadaje się do klejenia akwariów i terrariów.



## KARTA TECHNICZNA

### Silpac SILICONE NEUTRAL

---

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: [biuro@atcraven.pl](mailto:biuro@atcraven.pl); [www.silpac.eu](http://www.silpac.eu)

- Uszczelniaacz nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Uszczelniaacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.
- Nie stosować do PP, PE – brak przyczepności.
- Silikonu nie maluje się.
- W przypadku kontaktu z butylem, należy przetestować czy silikon jest kompatybilny z danym rodzajem butylu.

#### **NORMY / ATESTY / CERTYFIKATY**

- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-2:2012 G-CC.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-3:2012 S.

**Bezpieczeństwo ogólne** Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.

**UWAGA:** Chronić przed dziećmi.

*Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.*